

参编 姓 名	胡斌	性别	男
政治面貌	中共党员	国籍	中国
工作单位	江西职业技术大学	职务	教师
最后学历	本科	职称	副教授
专业领域	机械工程	电话	13755279958
何时何地受何种 省部级及以上奖励	2023 年 12 月获江西省教学成果奖一等奖 2023 年 1 月, 职业教育国家在线精品课程(排名第三); 2021 年 3 月, 荣获全国船舶工业职业教育教学成果奖 二等奖 (排名第三);		
主要教学、行业 工作经历	2006 年至今, 工作于江西职业技术大学 (原九江职业技术 学院), 主要从事数控技术专业教学与研究工作。		
教材编写经历 和主要成果	参编《数控编程与加工》教材及配套微课资源, 该教材荣 获国家“十四五”规划教材和江西省优秀教材; 参编《数控机床与操作》教材及配套微课资源, 教材荣获 国家“十四五”规划教材和江西省优秀教材。		
主要研究成果	核心参与国家第二批现代学徒制试点工作, 具体负责校企 合作与人才培养, 相关案例被全国机械行指委选为优秀案例并 公开发布。主持完成江西省教学重点课题 (‘双高’ 背景下数 控技术模块化课程体系)、省教育厅科技项目 (基于 NX/post builder 的五轴后置处理器开发), 发表论文 4 篇; 获批发明 专利 3 项 (陶瓷刀具材料及制备、防锈切削液及制备、机械加 工自动定位装置)、软著 1 项 (基于 NX 的 DMU60 后置处理器优 化); 获省级教学成果奖一等奖 (校企所融合、学训研一体: 面向船舶配套产业升级的数控人才培养创新与实践)。		

本教材编写分工及主要贡献	作为核心编写成员，本人深度参与教材开发全过程，参编绪论、学习情境 5，以及情境 2 课件资源制作、微课视频录制等工作，具体如下： 负责绪论部分梳理数控编程技术发展脉络，补充数控技术新技术新工艺知识； 负责学习情境 5 车铣复合类零件数控编程与加工的技术解析与项目设计，以外套螺母零件为例，介绍如何在真实生产加工条件下通过数控车铣加工工艺的优化进行编程加工，实现降低成本增加效益的相关编程和加工技能，详解如何根据加工条件变化调整优化加工工艺和编制程序，结合制造业绿色生产要求，引导学习者辩证思考毛坯选择对资源消耗（材料/能源/人力）的综合影响，养成精益设计思维与可持续制造的成本观。 协同编写团队在主编统筹下，联合开展制造企业深度调研，保障教材内容精准对接教育部标准与产业技术升级需求；强化产教融合理念，系统融入切削参数优化、典型零件编程策略等实操技能；配套开发立体化教学资源，构建“理论奠基-项目训练-资源支撑”三维融合教材生态，筑牢学生专业根基，提升复杂零件工程应用能力，打造数控领域示范性教学载体，推动教材获行业广泛认可与应用实效。 本人签名：胡斌 2025 年 7 月 1 日
---------------------	--